



INFORMACIÓN TÉCNICA

Interacumulador construido en acero carbono revestido interiormente por capa de vitrificado cerámico de alta calidad, idóneo para el almacenamiento de agua potable según el Reglamento 1935/2004. El revestimiento interior está realizado de acuerdo a la norma EN 4753-3 y tiene un espesor entre 0,15-0,50 mm. El interacumulador incorpora un serpentín fijo soldado al cuerpo del acumulador, construido igualmente en acero carbono vitrificado, y de mayor superficie que en el modelo ASF1V. El depósito dispone de todas las tomas de conexión en la parte superior del depósito (excepto conexión para vaciado), así como la boca de inspección para mantenimiento.

El diseño del modelo ASFTS se ha realizado para permitir su instalación en espacios reducidos con acceso limitado para su montaje y mantenimiento.

Además, la superficie de intercambio del modelo ASFTS permite alta eficiencia de transmisión de calor a baja temperatura, lo que lo hace adecuado en aplicaciones en los que la fuente de energía es la bomba de calor, o cualquier otra fuente de baja temperatura.

Este modelo se fabrica en las siguientes capacidades: 120 - 150 - 200 litros.

El revestimiento interno está protegido ante la corrosión mediante ánodo de magnesio que asegura su protección catódica. Este modelo se suministra únicamente en configuración VERTICAL.

APLICACIÓN

Producción de agua caliente sanitaria (ACS) para uso doméstico e industrial.

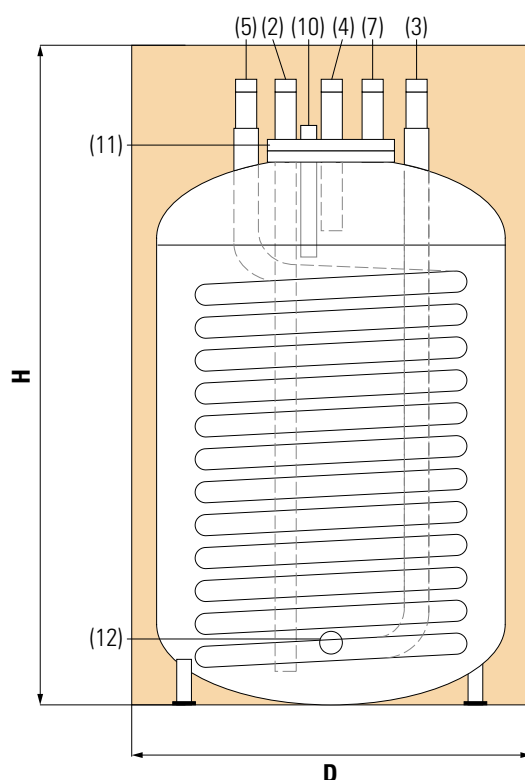
AISLAMIENTO

Los interacumuladores se suministran con aislamiento estándar de poliuretano rígido de densidad 40 kg/m³ y un espesor de 50 mm. El acabado exterior se realiza en funda de PVC de color gris.

Los interacumuladores cumplen los criterios de diseño ecológico según Reglamento 814/2013 y de etiquetado energético según Reglamento 812/2013.



Adecuado para bomba de calor



- 2 Entrada de agua fría
- 3 Salida de serpentín
- 4 Conexión para recirculación
- 5 Entrada de serpentín
- 7 Salida de agua caliente sanitaria
- 10 Vaina para sensor
- 11 Boca de inspección – con ánodo de magnesio
- 12 Drenaje

- H Altura total
- D Diámetro con aislamiento
- DB Diámetro interior boca inspección

CONDICIONES DE DISEÑO

	Presión diseño	Temperatura diseño
Depósito	8 bar	95 C°
Serpentín	8 bar	95 C°

Modelos ASFTS con etiquetado energético

Código	Vol.neto (lts)	Pérdida calor (W)	Clase energética
ASFTS0120V	120	69	C
ASFTS0150V	150	73	C
ASFTS0200V	200	84	C

DIMENSIONES

Volumen (litros)	Dimensiones (mm)		
	D	H	DB
120	Ø 600	853	Ø 110
150	Ø 600	1010	Ø 110
200	Ø 600	1300	Ø 110

Volumen (litros)	Conexiones rosca gas MACHO					
	2	3	4	5	7	12
120	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1/2"
150	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1/2"
200	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1/2"

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Volumen (litros)	Superficie serpentín (m ²)	Potencia (kW)	Producción (litros/hora)	Peso (kg)
120	1,20	31	766	88
150	1,30	34	829	93
200	1,32	34	842	104

Los datos térmicos están calculados para un primario con agua de caldera de 80 a 60°C y un secundario con agua de 10 a 45°C en continuo.

TARIFA DE PRECIOS

Código	Vol. (lts)	PVP (€)
ASFTS012V08RG	120	1.015
ASFTS015V08RG	150	1.068
ASFTS020V08RG	200	1.200